

## ZAPRAWA NAPRAWCZA KONTAKTOWA, ANTYKOROZYJNA



- **WARSTWA KONTAKTOWA – APLIKACJA JEDNEJ WARSTWY**
- **ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE – APLIKACJA DWÓCH WARSTW**
- **ZNAKOMITE WŁAŚCIWOŚCI ANTYKOROZYJNE**
- **SKŁADNIK SYSTEMU DO NAPRAWY BETONU GREINPLAST PCN**
- **TWORZY MOSTEK SZCZEPNY – ZWIĘKSZA PRZYPĘCNOŚĆ KOLEJNYCH WARSTW**
- **WYSOKA PRZYPĘCNOŚĆ DO STALI I BETONU**
- **NA POWIERZCHNIE PIONOWE I POWIERZCHNIE POZIOME**
- **PRODUKT SZYBKOWIĄZĄCY**
- **APLIKACJA KOLEJNEJ WARSTWY PO OK. 30 MIN**

**PRZYPĘCNOŚĆ DO  
PODŁOŻA**



**ŁATWOŚĆ  
APLIKACJI**



**CZAS WIĄZANIA**



**WYSOKA  
PRZYPĘCNOŚĆ DO  
BETONU I STALI**



**ZABEZPIECZA STAL  
PRZED KOROZJĄ**



**WEWNĄTRZ  
I NA ZEWNĄTRZ  
BUDYNKÓW**



**KOLEJNA WARSTWA  
OK. 30 MIN**



**SKŁADNIK SYSTEMU DO  
NAPRAWY BETONU  
GREINPLAST PCN**



**APLIKACJA  
PĘDZŁEM**

### PRODUKT I JEGO ZASTOSOWANIE

Zaprawa naprawcza kontaktowa, antykorozyjna - GREINPLAST ZNK 01 to polimerowo - cementowa zaprawa w systemie naprawczym Greinplast PCN. Tworzy warstwę kontaktową na podłożach betonowych i żelbetonowych przed nakładaniem pozostałych składników systemu. Zaprawa posiada wysoką przypięćność do stali, betonu oraz posiada znakomite właściwości antykorozyjne. Zastosowana na powierzchni naprawianego betonu, tworzy mostek szczepny znacznie podnoszący przypięćność międzywarstwą.

Wyrób jest przeznaczony do wykonywania warstwy kontaktowej o właściwościach antykorozyjnych w przypadku uzupełniania ubytków, reprofiliacji płyt balkonowych, schodów, napraw różnego typu konstrukcji betonowych i żelbetonowych. Umożliwia wykonywanie napraw konstrukcji w sytuacjach, gdy doszło do ich uszkodzeń i destrukcji w wyniku oddziaływań mechanicznych lub korozji powodowanej warunkami klimatycznymi. Nadaje się do naprawy elementów takich jak: balkony, schody, słupy, belki i dźwigary konstrukcyjne, stropy, w obiektów budowlanych konstrukcje szkieletowe i wielkopłytowe, konstrukcje monolityczne (w tym baseny), konstrukcje żelbetowe, kominy, chłodnie, itp.

Wyrób odpowiedni w obszarach zastosowań wg EN 1504-9:

kontrola obszarów anodowych - zasada 11, metoda 11.1 nakładanie na zbrojenie powłoki zawierającej aktywne domieszki.

## DANE TECHNICZNE

|                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Orientacyjne zużycie</b>                                                   | ~ 2,0 kg/m <sup>2</sup> przy warstwie 1 mm                                                                                                                                                                                         |
| <b>Ilość warstw</b><br>- warstwa kontaktowa<br>- zabezpieczenie antykorozyjne | - 1 warstwa<br>- 2 warstwy                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Proporcje wody na 15 kg zaprawy</b>                                        | 3,60 – 3,75 l                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Grubość pojedynczej warstwy</b>                                            | min. 1,0 mm                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Aplikacja kolejnej warstwy</b>                                             | po ok. 30 min*                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Czas zużycia</b>                                                           | ~ 60 min *                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Temperatura stosowania</b>                                                 | +5 °C do +25° C                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Klasa reakcji na ogień (PN-EN 13501-1)</b>                                 | A1; A1 <sub>fl</sub>                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Skład</b>                                                                  | Mieszanka szybkowiązającego cementu, kruszyw mineralnych i dodatków modyfikujących oraz proszkowych polimerowych dyspersji, poprawiających elastyczność, parametry robocze, przyczepność do podłoża oraz dodatków antykorozyjnych. |
| <b>Pakowanie</b>                                                              | Opakowanie jednostkowe: Worek 15kg                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Narzędzia</b>                                                              | Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro, paca metalowa, pędzel, szczotka.                                                                                                                                  |
| <b>Przechowywanie</b>                                                         | W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.                                                          |

\* wielkość zależy od warunków temperaturowo-wilgotnościowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, zwarte, wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Skorodowany beton oraz wszystkie luźne elementy należy dokładnie usunąć mechanicznie poprzez szlifowanie, skuwanie, piaskowanie itp. tak, aby uzyskać szorstką i porowatą powierzchnię betonu, zapewniającą dobrą nośność i przyczepność.

Elementy zbrojeniowe powinny zostać oczyszczone z pozostałości betonu oraz rdzy, najlepiej poprzez piaskowanie tak, aby uzyskały jasny, metaliczny wygląd, następnie miejsce oczyścić metodą hydrodynamiczną.

## WYKONANIE

**Przygotowanie zaprawy:** Zawartość opakowania wsypać do odmierzanej czystej wody (3,60-3,75 l) i dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy bez grudek o konsystencji szlamu. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym. Ważne aby zaprawę ponownie wymieszać po czasie ok. 5min. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i zachowuje swoje parametry robocze przez około 60 minut.

**Nanoszenie zaprawy:** Zaprawę GREINPLAST ZNK 01 w pierwszej kolejności nanosimy na przygotowane elementy zbrojeniowe. Gotową zaprawę nałożyć za pomocą pędzla na wystające, oczyszczone zbrojenie. Zaprawę należy rozprowadzić równomiernie, pokrywając dokładnie powierzchnię prętów. Po stwardnieniu pierwszej warstwy, na elementy zbrojeniowe należy nałożyć drugą warstwę zaprawy. Warstwę kontaktową na przygotowanym betonie i wcześniej zabezpieczonych elementach zbrojeniowych wykonujemy poprzez aplikację zaprawy przy pomocy pędzla lub szczotki na matowo wilgotną powierzchnię (zwilżyć wodą bez powstawania kałuż). Kolejne elementy systemu - zaprawy GREINPLAST ZNR 100 lub GREINPLAST ZNR 30 nakładamy na wstępnie związaną zaprawę kontaktową matowo-wilgotną, ale nie zupełnie wyschniętą. W przypadku wyschnięcia warstwy kontaktowej aplikację powtórzyć.

## ZALECENIA

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania produktu powinna wynosić od +5°C do +25°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia to +20°C. Narzędzia należy myć wodą bezpośrednio po użyciu. Pod wpływem niekorzystnych warunków cieplno-wilgotnościowych podawane czasy obróbki ulegają znacznym zmianom.

## UWAGI

Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów lub nieujętych w dokumentach odniesienia nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

## BEZPIECZEŃSTWO

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

Zawiera: klinkier portlandzki, pyły z produkcji cementu portlandzkiego.

Zawartość chromu (VI) w wyrobie < 2 ppm.

Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki wyrobu.

Wskaźnik stężenia promieniotwórczego izotopów promieniotwórczych potasu K-40, radu Ra-226 i toru Th-232 w wyrobie GREINPLAST ZNK 01 wynosi < 1 (Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 17 grudnia 2020r (Dz.U.2021, poz.33)).

## INFORMACJE O SYSTEMIE

|                                                          |   |                                                                         |                    |
|----------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Struktura systemu naprawczego do betonu – GREINPLAST PCN | 1 | Zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia<br>Warstwa kontaktowa (szczipna) | GREINPLAST ZNK 01  |
|                                                          | 2 | Zaprawa naprawcza reprofilacyjna do 30mm                                | GREINPLAST ZNK 30  |
|                                                          |   | Zaprawa naprawcza reprofilacyjna do 100 mm                              | GREINPLAST ZNK 100 |
|                                                          | 3 | Zaprawa naprawcza wyrównująca                                           | GREINPLAST ZNW 05  |

## **NORMY, ATESTY, ŚWIADECTWA**

Atest Higieniczny

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr ZNK-01-251003, dokument odniesienia: EN 1504-7:2006

Certyfikat Zgodności ZKP

**Powyższa dokumentacja dostępna po zeskanowaniu kodu QR**

