


Oznakowanie znakiem budowlanym

 24	Greinplast Sp. z o.o., 36-007 Krasne 512 B
	KDWU nr EKM-240729 www.greinplast.pl
	Klej montażowy - GREINPLAST EKM
ICIMB-KOT-2024/0236 wydanie 1, 2024r.	
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego i przechowywanego w warunkach laboratoryjnych przez 48 godzin, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>	
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,11
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,69
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,15
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,96
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,16
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,64
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,27
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,13
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,54
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,62
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 5°C, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>	
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,38
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,49
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,31
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,98
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,18
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,43
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,17
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,20
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,06
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,16
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,21
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,25
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,34
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 40°C, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>	
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,90
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,58
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,25
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,53
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,06
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,39
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,19
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,33
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,19
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,26
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,14
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,25
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 1,23
Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej po 20 cyklach zamrażania (-15°C) - rozmrażania (+60°C), MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>	
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,04
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,10
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,12
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 1,14
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,53
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,53
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,20
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,07
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,41
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98

Wytrzymałość na ścinanie połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72 h w warunkach laboratoryjnych, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)	
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,4
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,4
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,5
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,4
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 0,7
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,5
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,4
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,6
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5
- aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,7
- stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,8
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) - czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28

Dokument towarzyszący wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).