

GREINPLAST EHE

USZCZELNIACZ HYBRYDOWY

elastyczny - kolor



PRODUKT

Uszczelniacz hybrydowy elastyczny. Dzięki połączeniu właściwości poliuretanu i silikonu uzyskujemy wyjątkowo dużą trwałość i elastyczność spoin. Jest łatwy w stosowaniu i przyjazny dla środowiska, zapewnia natychmiastowy chwyt. Jest trwale elastyczny, niewrażliwy na działanie wielu chemikaliów, odporny na UV i inne czynniki atmosferyczne. Nie spływa, nie koroduje blach ocynkowanych, odporny na wodę morską, chlorowaną, pleśń i grzyby, obojętny dla styropianu, odporny na drgania, wibracje. Nie wymaga stosowania środków gruntujących. Daje się malować, nie odbarwia marmuru i kamienia. Można stosować na wilgotne podłoża. Dostępny w kolorach w-g palety barw.

SKŁAD

Hybrydowy poliuretan STP.

ZASTOSOWANIE

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Doskonała przyczepność do większości podłoży (także wilgotnych), w tym: do szkła, ceramiki sanitarnej, budowlanej, stali, aluminium, drewna, korka, MDF, powłok malarskich itp. Przeznaczony do: do klejenia i fugowania paneli, progów, parapetów, listew dekoracyjnych, płyt izolacyjnych, korka, szkła i wełny mineralnej na podłożach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metalu, itp.: - klejenia i fugowanie płyt z kamienia naturalnego (marmur, granit, itp.) - uszczelniania różnego rodzaju połączeń w tym wibrujących, - wypełnianie szczelin w tym szczelin dylatacyjnych, - klejenia luster - do uszczelnienia kontenerów w przemyśle chłodniczym, przetwórczym, motoryzacji (spawy, kołnierze zgrzewy, listwy maskujące i ozdobne montaż szyb) .

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Kartusz 290 ml; Opakowanie zbiorcze: Karton 12szt.

NARZĘDZIA

Ręczny lub pneumatyczny pistolet do kartuszy.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone wolne od zanieczyszczeń takich jak kurz, stare szczeliwa, itp.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania powinna wynosić od +1°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas aplikacji to +20°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo- wilgotnościowych podawane czasy obróbki mogą ulegać zmianie. Powierzchnie narażone na zabrudzenia zabezpieczyć. Informacje zawarte na w KT mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. W przypadku połączenia z wyrobami innych producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

BEZPIECZEŃSTWO

Działa drażniąco na oczy. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę. Przed użyciem przeczytać etykietę. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Zawartość/pojemnik usuwać do firm posiadających odpowiednie uprawnienia.

DANE TECHNICZNE

Wiązanie	z wilgocią z powietrza
Gęstość	~ 1,30 g/ cm ³ (20°C)
Czas utwardzania	2mm/ 24h (20°C, 65% wilg. wzgl.)
Twardość Shore'a	~ 40
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40 °C do +90 °C
Wydłużenie przy wiązaniu (DIN53504)	~ 800%
Moduł elastyczności (DIN53504)	0,3
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	20%
Wydajność	spoina 5x5 mm - ok. 12mb z kartusza 290ml
Siła przy zerwaniu (MPa)	~ 2,0
Temp. stosowania	+1°C do +30°C.
Powrót elastyczny	≥ 60%
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu – poprzedni moduł rozciągający	
- w temperaturze +23°C	> 0,4 N/mm ²
- w temperaturze -20°C	> 0,6 N/mm ²
Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu	Brak uszkodzeń
Właściwości adhezji/kohezji w zmiennych temperaturach	Brak uszkodzeń
Właściwości adhezji/kohezji przy stałym wydłużeniu po działaniu wody	Brak uszkodzeń
Zmiana objętości	≤ 10%
Odporność na spływanie	≤ 3mm

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach w temperaturze +5°C do +25°C do 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i asortyment podane są na opakowaniu.

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EHE-180808-Kolor
Odniesienie do normy: EN 15651-1:2012

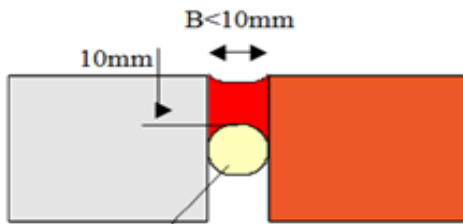
WYKONANIE

Nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem. W przypadku głębokich szczelin używać sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach. Należy unikać zabrudzenia brzegów spoiny. W celu uzyskania prostej linii spoiny, osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć natychmiast po obróbce fugi. Fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka. Czyszczenie benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

Szczeliny o szerokości do 10 mm

szerokość 1

głębokość ~1

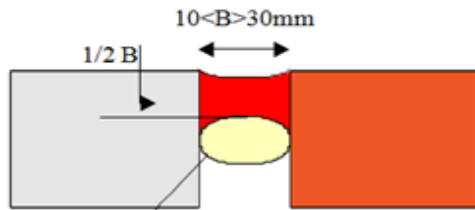


sznur dylatacyjny

Szczeliny o szerokości od 10 do 30 mm

szerokość 1

głębokość ~0,5



sznur dylatacyjny