

GREINPLAST EAG

USZCZELNIACZ AKRYLOWY DO PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH



PRODUKT

Uszczelniacz akrylowy do płyt gipsowo-kartonowych. Jednoskładnikowa, trwała i elastyczna masa uszczelniająca o zwiększonym stopniu białości, modyfikowana pod kątem zastosowania do spoinowania połączeń płyt gipsowo-kartonowych w technologii suchej zabudowy.

SKŁAD

Wysokoplastyczna, wodna dyspersja żywic akrylowych modyfikowana pod kątem zwiększonej elastyczności. Masa zawiera specjalnie wyselekcjonowane, drobnoziarniste wypełniacze mineralne nadające tworzonej spoinie gładką powierzchnię.

ZASTOSOWANIE

Produkt wysokoplastyczny o doskonałej przyczepności do typowych podłoży budowlanych: płyt g-k, tynku, betonu, ceramiki, cegły, drewna. Znajduje również zastosowanie jako typowy uszczelniacz akrylowy do wypełnień pęknięć, rys i szczelin w ścianach i sufitach. Nadaje się także do uszczelniania ram okiennych, drzwiowych i parapetów, uszczelniania wokół materiałów wykończeniowych, takich jak listwy, kasetony itp. – czyli wszędzie tam, gdzie konieczna jest wysoka elastyczność połączenia. Po utwardzeniu masa jest odporna na występującą okresowo wilgoć i wahania temperatur od -20°C do +80°C. W czasie nanoszenia nieodporna na wodę. Po około 24 h daje się malować.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Kartusz 300 ml; Opakowanie zbiorcze: Karton 15szt.

NARZĘDZIA

Ręczny lub pneumatyczny pistolet do kartuszy.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, odtłuszczone, wolne od zanieczyszczeń jak kurz, stare szczeliwa, itp. Chłonne powierzchnie można wcześniej zagruntować gruntem GREINPLAST U.

WYKONANIE

Nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem. Przed użyciem obciąć końcówkę tuby powyżej gwintu, nakręcić aplikator i dociąć go na odpowiednią grubość spoiny. Umieścić kartusz w wyciskaczu i nanieść szczeliwo. Zalecany stosunek szerokości do głębokości spoiny to 1:1. W przypadku głębokich szczelin używać sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach. W razie wątpliwości kontaktować się z działem technicznym. Należy unikać zabrudzenia brzegów spoiny. W celu zabezpieczenia brzegów spoiny i uzyskania jej prostej linii, osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć natychmiast po obróbce fugi. Fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka. Czyszczenie zabrudzeń wodą bezpośrednio po użyciu.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania powinna wynosić od +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas aplikacji to +20°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki mogą ulegać zmianie. Powierzchnie narażone na zabrudzenia zabezpieczyć. Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. W przypadku połączenia z wyrobami innych producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

DANE TECHNICZNE

Wiązanie	Wysychanie fizyczne
Gęstość	~ 1,68 g/ cm ³ (20°C)
Czas tworzenia naskórka	ok. 20 min. (20°C, 65% wilg. Wzgl.)
Odporność termiczna spoiny po utwardzeniu	-20 °C do +80 °C
Szerokość i głębokość spoiny	min. 5mm
Skurcz po utwardzaniu	ok. 15%
Wydajność	spoina 5x5 mm - ok. 12mb z kartusza 300ml
Zdolność krycia rys	wysoka
Klasa reakcji na ogień (EN 15651-1:2012)	E
Utrata objętości (EN 15651-1:2012)	≤ 45%
Wydłużenie przy zerwaniu (EN 15651-1:2012)	≥ 25%
Trwałość (EN 15651-1:2012)	Spełnia wymagania
Odporność na spływanie (EN 15651-1:2012)	≤ 3mm

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EAG-160311
 Odniesienie do normy: EN 15651-1:2012

BEZPIECZEŃSTWO

Chronić przed dziećmi.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach w temperaturze +5°C do +25°C do 12 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i asortyment podane są na opakowaniu.