

# GREINPLAST TMG

## TYNK GIPSOWY

maszynowy



### PRODUKT

Tynk gipsowy maszynowy. Produkt klasyfikowany jako lekki tynk gipsowy maszynowy do użytku wewnątrz budynków, typ B4/50/2.

### SKŁAD

Mieszanka gipsu półwodnego, wypełniaczy mineralnych oraz odpowiednio dobranych dodatków poprawiających jego właściwości robocze.

### ZASTOSOWANIE

Tynk służy do wykonywania wysokiej jakości jednowarstwowych tynków wewnątrz budynków z użyciem agregatów tynkarskich. Tynk można stosować do pokrywania ścian oraz sufitów w obiektach użyteczności publicznej, pomieszczeniach mieszkalnych oraz dobrze wentylowanych (wilgotność względna poniżej 65%) kuchniach i łazienkach.

### PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Worek 30kg  
Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 40 x 30kg

### NARZĘDZIA

Agregat tynkarski, kielnia, wiadro, paki, łaty, itp.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Tynk można nanosić na podłoża suche (wilgotność poniżej 3%), nie przemrożone, oczyszczone z kurzu, brudu i wszelkich substancji antyadhezyjnych. Podłoża betonowe zagruntować gruntem Greinplast FG. Pozostałe podłoża w celu wyrównania ich chłonności zagruntować odpowiednio rozcieńczonym preparatem Greinplast U. Przed rozpoczęciem nakładania tynku wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie. Tynku nie należy stosować na podłoża drewniane, metalowe i z tworzyw sztucznych.

### WYKONANIE

Przygotowanie zaprawy: Tynk wsypać do agregatu tynkarskiego przystosowanego do ciągłego dozowania zapraw. Dozowanie wody należy tak ustawić, aby przy maksymalnym jej nastawie na rotametrze masa nie spływała z podłoża (około 0,50L na 1 kg tynku). Obróbka: Zaprawę nakładać poziomymi pasami rozpoczynając od góry ścian do dołu. Nałożoną zaprawę wyrównać łatą „H” prostopadłe do kierunku narzutu. Po wstępnym wiązaniu tynku należy go wyrównać łatą trapezową. Przed końcem wiązania tynku należy go skropić wodą i zatrzeć pacą gąbkową (tzw. filcowanie) w celu wyciągnięcia na jego powierzchnię rzadkiego tynku - mleczka. Następnie należy wygładzić powierzchnię tynku przy pomocy pacy metalowej (tzw. kosa). W trakcie prac nie należy dopuszczać do miejscowego przesuszenia tynku w wyniku np. przeciągów, ogrzewania itp. Przerwy w nakładaniu tynku nie powinny być dłuższe niż 15 min. Resztki związanego gipsu skracają czas wiązania tynku. Niewykorzystane resztki materiału nie mieszać z nowo przygotowywanym. Zaprawę zużyć w stanie plastycznym, w czasie nie dłuższym niż 150 min.

### ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża otoczenia wysychania w trakcie wykonywania prac nie powinna być niższa od +5°C i wyższa od +25°C. Narzędzia należy myć wodą bezpośrednio po użyciu. Minimalna grubość warstwy tynku 8 mm. Tynk ma charakter tynku jednowarstwowego. Należy unikać tynkowania dwuwarstwowego. Jeżeli zajdzie taka konieczność należy pierwszą nie związaną jeszcze warstwę tynku zarysować w 'jodełkę' i po odpowiednim jej stwardnieniu można nakładać kolejną warstwę. Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość.

### DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	0,8 kg/m <sup>2</sup> x 1mm
Wydajność	ok. 39 L zaprawy z 30kg tynku
Czas obróbki	ok.220 min *
Minimalna grubość tynku	8 mm
Proporcje wody na 30 kg mieszanki	16,5-17,5 L
Temperatura stosowania	+5 °C do +25° C
Klasa reakcji na ogień [EN 13279-1:2008]	A1

\* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

### BEZPIECZEŃSTWO

Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

### PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach od 3 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

### NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Atest Higieniczny NIZP-PZH nr HK/B/1290/01/2016 ważny do 2022-03-02  
Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej NIZP-PZH nr HR/B/143/2010  
Greinplast TMG oceniony zgodnie z normą: EN 13279-1:2008 (PN-EN 13279:2009)

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr TMG - 170315