

GREINPLAST ZTM

ZAPRAWA TYNKARSKA

maszynowa



PRODUKT

Zaprawa tynkarska maszynowa. Produkt klasyfikowany jako zaprawa ogólnego przeznaczenia GP o wytrzymałości na ściskanie kategorii CS III i kategorii absorpcji wody W1

SKŁAD

Sucha mieszanina cementu portlandzkiego, wapna, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących poprawiających parametry robocze zaprawy oraz jej przyczepność do podłoża mineralnych.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa służy do wykonywania tynków kategorii powierzchni III zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Może być stosowana na wszelkie typowe mineralne materiały budowlane po wykonaniu warstwy podkładowej z zaprawy GREINPLAST ZTP. Jest w szczególności przystosowana do nakładania agregatami tynkarskimi z pojedynczą komorą mieszania.

PAKOWANIE

Opakowanie jednostkowe: Worek 25kg
Opakowanie zbiorcze: Paleta foliowana: 42 x 25kg

NARZĘDZIA

Agregat tynkarski, paca styropianowe, wiadro, paca ze stali nierdzewnej, paca filcowa lub gąbkowa, łata h, łata trapezowa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, zwarte, suche, wolne od substancji zmniejszających przyczepność, typu: kurz, brud, tłuszcze, pozostałości farb. Osypliwie tynki i paroszczelne powłoki malarskie należy usunąć, niewielkie spękania poszerzyć tak aby zapewnić ich całkowite wypełnienie. Powstałe ubytki uzupełnić zaprawą GREINPLAST ZTP lub ZTM na 24 godz. przed właściwym tynkowaniem. Słabe podłoża należy zagruntować preparatem GREINPLAST U. Sąsiadujące ze sobą różne materiały konstrukcyjne należy wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego lub stalową ocynkowaną (o wymiarach oczka 8 do 20 mm i średnicy 1 mm). Zastosowanie siatek nie wyklucza powstawania rys, zmniejsza jednak w znacznym stopniu ryzyko ich powstania. Beton w okresie letnim można tynkować po upływie 60 dni od wylania, zimą okres ten ulega wydłużeniu do 90 dni, pod warunkiem, że nie był on narażony na działanie mrozu. Na tak przygotowanych podłożach bezwzględnie wykonać podkład, tzw. szpryc, z zaprawy GREINPLAST ZTP. Tynkowanie właściwe (zaprawą GREINPLAST ZTM) można rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu podkładu i osiągnięciu przez niego dostatecznej wytrzymałości. Pokrycie powierzchni przy szprycowaniu min 80%, a warstwy tynku 5-20 mm (przy jednokrotnym nakładaniu). W przypadku nakładania kolejnej warstwy tynku należy zachować przerwę technologiczną - 1 dzień na 1 mm grubości tynku.

WYKONANIE

Zaprawę narzucać dostępnymi na rynku agregatami tynkarskimi z pojedynczą komorą mieszania. Poziom wody w rotametrze dobrać tak aby odpowiadał on ilości ok. 5,5 l na 25 kg mieszanki. Należy uważać, aby nie przedozować wody, gdyż może to w znaczącym stopniu pogorszyć parametry wytrzymałościowe tynku. Zaprawę nakładać poziomymi pasami rozpoczynając od góry ścian do dołu. Nałożoną zaprawę wyrównać prostopadłe do kierunku narzutu, a po wstępnym przeschnięciu warstwy, tynk zatrzeć skrapiając go wodą używając do tego w zależności od żądanej faktury powierzchni pac styropianowych, filcowych lub gąbkowych.

DANE TECHNICZNE

Orientacyjne zużycie:	2,0 kg/m ² x 1mm
Czas zachowania właściwości roboczych [EN 998-1:2016]	≥ 120 min *
Wytrzymałość na ściskanie [EN 998-1:2016]	CS III (3,5-7,5 N/mm ²)
Przyczepność do podłoża, symbol modelu pęknięcia, po wymaganych cyklach sezonowania [EN 998-1:2016] -do betonu -do zaprawy ZTP	≥ 0,2 N/mm ² - FP: A ≥ 0,2 N/mm ² - FP: A
Absorpcja wody [EN 998-1:2016]	W1 (C ≤ 0,4 kg/m ² , min -0,5)
Trwałość - mrozoodporność [EN 998-1:2016] -ubytek masy -spadek wytrzymałości na ściskanie	≤ 3 % ≤ 15 %
Gęstość brutto w stanie suchym [EN 998-1:2016]	≤ 1600 kg/m ³
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna) [EN 998-1:2016]	P=50% λ 10 dry =0,67 W/mK
Proporcje wody na 25 kg mieszanki	ok. 5,5 L
Gęstość objętościowa (po zarobieniu z wodą)	ok. 1700 kg/m ³
Temperatura stosowania	+5°C do +25°C
Klasa reakcji na ogień (wartość tabelaryczna, zawartość substancji organicznej ≤ 1%) [EN 998-1:2016]	A1
Zawartość chromu (VI)	< 2 ppm

* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

BEZPIECZEŃSTWO

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. Unikać wdychania pyłu. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i w czasie wysychania tynku powinna wynosić od +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas nanoszenia +20°C. W trakcie prac wykonawczych z zaprawą i do jej całkowitego wyschnięcia chronić przed zbyt szybkim wysychaniem lub nadmiernym zawilgoceniem. Powierzchnie należy utrzymywać w stanie wilgotnym przez min. 2 dni. W okresie tym niedopuszczalny jest również spadek temperatury poniżej 5°C. Podane czasy obróbki oraz schnięcia ulegają znacznym zmianom w niesprzyjających warunkach otoczenia. W otynkowanych pomieszczeniach nie należy stosować osuszaczy powietrza. W przypadku stosowania nagrzewnic nie dopuszczać do bezpośredniego nagrzewania otynkowanej powierzchni, zadbać o spraw nie działającą wentylację. Powierzchnie narażone na zanieczyszczenie zabezpieczyć a zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem. Narzędzia myć wodą bezpośrednio po zakończeniu prac. Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności.

PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach oraz suchych warunkach do 6 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji, asortyment i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

NORMY, ATESTY, SWIADECTWA

Atest Higieniczny NIZP-PZH nr HK/B/1199/04/2017 ważny do 2023-02-23
Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej NIZP-PZH nr HR/B/139/2010
Greinplast ZTM oceniony zgodnie z normą: EN 998-1:2016 (PN-EN 998-1:2016-12)